**哈尔滨群勤环保科技有限公司**

2023年3季度环境行为白皮书

  **2023年10月4日**

为自觉履行保护环境的义务，主动接受社会监督，按照《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法（试行）》（环发[2013]81号）、环境影响评价报告书及其批复、国家或地方污染物排放标准以及环境监测技术规范等规定和要求，根据我公司的实际生产情况，制定污染物排放自行监测方案，并严格执行。

**一、公司基本情况**

|  |  |
| --- | --- |
| 单位名称（原） | 哈尔滨桑德群勤环保科技有限公司 |
| 单位名称 （现） | 哈尔滨群勤环保科技有限公司 |
| 统一社会信用代码 | 91230111672129173Q |
| 法定代表人 | 于海龙 |
| 生产地址 | 哈尔滨市呼兰区沈家镇吉堡村 |
| 联系人 | 王东辉 |
| 联系方式 | 0451-55296976 |
| 生产经营和管理服务主要内容 | 废旧家电回收拆解，并对金属边废料塑料分拣。 |
| 主要产品 | 废金属类、塑料类、线路板类、玻璃类、其他废弃零部件 |
| 生产规模 | 年核定量：五大类废旧家电136.2万台、其他类小型电子类废弃物5.05万吨。 |



**二、排污信息**

|  |  |
| --- | --- |
| 主要污染物及特征污染物名称 | 粉尘、颗粒物、噪声 |
| 排放方式 | 有组织排放 |
| 排放口数量 | 5个 |
| 排放口分布情况 | 电视电脑拆解车间、CRT切屏间、洗衣机空调拆解车间、冰箱拆解车间、塑料粉碎车间 |
| 粉尘颗粒物排放浓度 |  1.6-3.6mg/m³ |
| 污染物排放总量 | 0.117吨 |
| 污染物排放超标情况 | 不超标 |
| 污染物排放标准 | GB8978-1996 |
| 核定的污染物排放总量：烟（粉）尘 | 0.96吨/年 |
| 排放方式及排放去向**三、防治污染设施的建设和运行情况** | 经（布袋、滤筒、活性碳）除尘器过滤后由15米高空排气筒排放 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 大气污染防治设施名称 | 布袋除尘器、滤筒除尘器、高排气筒 | 处理污染物来源 | 生产作业 | 实际处理量 （立方米/小时） |
| 设计处理能力（立方米/小时) | 电视电脑拆解车间除尘器 | 27000 | 实际处理量（立方米/小时） | 电视电脑拆解车间除尘器 | 21600 |
| CRT切屏间除尘器 | 30000 | CRT切屏间除尘器 | 24000 |
| 洗衣机空调拆解车间除尘器 | 50000 | 洗衣机空调拆解车间 | 40000 |
| 冰箱冰柜拆解车间除尘器 | 35000 | 冰箱冰柜拆解车间 | 28000 |
| 塑料破碎车间除尘器 | 30000 | 塑料破碎车间 | 24000 |
| 设施日常运转小时数 | 8 | 运行率（%） | 100% |
| 设施日应运转小时数 | 8 |
| 处理前污染物浓度 | 电视电脑拆解车间除尘器 | 11.78（mg/m3) | 运行率（%） | 100% |
|  | 电视电脑CRT切割除尘器 | 3.3（mg/m3) |  |
| 洗衣机空调拆解车间除尘器 | 3.96（mg/m3) |
| 冰箱冰柜拆解车间除尘器 | 16.67（mg/m3) |
| 塑料破碎车间除尘器 | 31.91（mg/m3) |
| 处理后污染物浓度 | 电视电脑拆解车间除尘器 | ＜1.0（mg/m3) |
| 电视电脑CRT切割除尘器 | <1.0（mg/m3) |
| 洗衣机空调拆解车间除尘器 | ＜1.0（mg/m3) |
| 冰箱冰柜拆解车间除尘器 | ＜1.0（mg/m3) |
| 塑料破碎车间除尘器 | ＜1.0（mg/m3) |

|  |  |
| --- | --- |
| 污染防治设施建设情况 | 除尘器、滤筒、活性炭吸附塔、高空排放筒 |
| 污染防治设施运行情况 | 制订年度设备检修计划，按计划定期维护保养，发现及时维修，目前各污染防治设施运行状况良好。 |

**四、建设项目环境影响评介及其他环境保护行政证可情况**

|  |  |
| --- | --- |
| 建设项目环境影响评价情况 | 2015年4月由哈尔滨工业大学编制的《电子类废弃物收集、拆解、处置扩产增容项目《环境影响报告书》编号：国环评证甲字第1702号 |
| 其他环境保护许可情况 | 无 |





**五、突发事件应急预案**

|  |  |
| --- | --- |
| **突发事件应急预案编制及备案情况** | 编制《哈尔滨市群勤环保技术服务有限公司突发环境事件应急预案》并在哈尔滨市呼兰区环境保护局备案，备案编号： 230111-2021-002L |

**六、其他应公开的信息**

|  |  |
| --- | --- |
| **行政处罚种类** | 无 |
| **行政处罚金额** | 无 |

1. **年度环境监测计划**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **监测点位** | **监测指标** | **监测频次** | **备注** |
| 1 | 电视拆解车间排放口 | 颗粒物 | 1次/半年 |  |
| 2 | 铅及其化合物 |
| 3 | 洗衣机拆解车间排放口 | 颗粒物 | 1次/年 |  |
| 4 | 液晶电视电脑拆解车间排放口 | 颗粒物 | 1次/半年 |  |
| 5 | 汞及化合物 |
| 6 | 冰箱拆解车间排放口 | 颗粒物 | 1次/年 |  |
| 7 | 非甲烷总烃 |
| 8 | 塑料粉碎车间排放口 | 颗粒物 | 1次/年 |  |
| 9 | 雨水排放口1 | 悬浮物 | 1次/日 | 雨水排放口有流动水排放时开展监测，排放期间按日监测。如监测一年无异常情况，每季度第一次有流动水排放时开展按日监测。 |
| 10 | 化学需氧量 |
| 11 | 石油类 |
| 12 | 雨水排放口2 | 悬浮物 |
| 13 | 化学需氧量 |
| 14 | 石油类 |
| 15 | 雨水排放口3 | 悬浮物 |
| 16 | 化学需氧量 |
| 17 | 石油类 |
| 18 | 雨水排放口4 | 悬浮物 |
| 19 | 化学需氧量 |
| 20 | 石油类 |
| 21 | 厂界 | 颗粒物 | 1次/年 |  |
| 22 | 非甲烷总烃 |
| 23 | 厂区地下水1号、厂区地下水2号、厂外地下水 | 铅 | 1次/半年 |  |
| 24 | 汞 |
| 25 | 铬 |
| 26 | 砷 |
| 27 | 镉 |
| 28 | 厂区内土壤、厂区50m范围内农田的土壤 | 镉 | 1次/半年 |  |
| 29 | 汞 |
| 30 | 砷 |
| 31 | 铬 |
| 32 | 厂外噪声 | 噪声 | 1次/年 |  |

7.1 对外公布方式：公司网站（www.hqqhb.com/)

7.2 公布内容：企业基本情况、自行监测方案、自行监测结果（监测点位、监测时间、污染物种类及浓度、标准限值、达标情况、超标倍数；污染物排放方式及排放去向）、污染源年度监测报告。

**八、2023年第一次环境检测报告**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检测项目** | **采样日期** | **检测日期** | **样品状态** | **检测类别** | **检测环境** | **检测项目** | **检测 结果** | **检测方法标准（检测依据）** | **仪器设备** |
| 1 | 厂区地下水1#  | 2023.05.12 | 2023.5.13-5.18 | 液态 | 委托检测 | 符合要求 | 汞，mg/L | 0.00004L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标原子荧光法GB/T5750.6-2006.8.1 | 原子荧光光谱仪 |
| 砷，mg/L | 0.0003L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标氢化物原子荧光法 GB/T5750.6-2006.6.1 | 原子荧光光谱仪 |
| 镉，mg/L | 0.0005L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标无火焰原子吸收分光光度法GB/T5750.6-2006.9.1 | 石墨炉原子吸收光谱仪 |
| 铬（六价），mg/L | 0.03L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标二苯碳酰二肼分光光度法GB/T5750.6-2006.10.1 | 紫外可见分光光度计 |
| 铅，mg/L | 0.0025L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标无火焰原子吸收分光光度法GB/T5750.6-2006.11.1 | 石墨炉原子吸收光谱仪 |
| 2 | 厂区地下水2#  | 2023.05.12 | 2023.5.13-5.18 | 液态 | 委托检测 | 符合要求 | 汞，mg/L | 0.00004L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标原子荧光法GB/T5750.6-2006.8.1 | 原子荧光光谱仪 |
| 砷，mg/L | 0.0003L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标氢化物原子荧光法 GB/T5750.6-2006.6.1 | 原子荧光光谱仪 |
| 镉，mg/L | 0.0005L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标无火焰原子吸收分光光度法GB/T5750.6-2006.9.1 | 石墨炉原子吸收光谱仪 |
| 铬（六价），mg/L | 0.03L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标二苯碳酰二肼分光光度法GB/T5750.6-2006.10.1 | 紫外可见分光光度计 |
| 铅，mg/L | 0.0025L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标无火焰原子吸收分光光度法GB/T5750.6-2006.11.1 | 石墨炉原子吸收光谱仪 |
| **3** | 吉堡村地下水 | 2023.05.12 | 2023.5.13-5.18 | 液态 | 委托检测 | 符合要求 | 汞，mg/L | 0.00004L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标原子荧光法GB/T5750.6-2006.8.1 | 原子荧光光谱仪 |
| 砷，mg/L | 0.0003L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标氢化物原子荧光法 GB/T5750.6-2006.6.1 | 原子荧光光谱仪 |
| 镉，mg/L | 0.0005L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标无火焰原子吸收分光光度法GB/T5750.6-2006.9.1 | 石墨炉原子吸收光谱仪 |
| 铬（六价），mg/L | 0.03L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标二苯碳酰二肼分光光度法GB/T5750.6-2006.10.1 | 紫外可见分光光度计 |
| 铅，mg/L | 0.0025L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标无火焰原子吸收分光光度法GB/T5750.6-2006.11.1 | 石墨炉原子吸收光谱仪 |
| 4 |  厂区内土壤  | 2023.05.12 | 2023.5.13-5.18 | 固态 | 委托检测 | 符合要求 | 镉，mg/kg | 0.14 | 土壤质量，铅、镉的测定，石墨炉原子吸收分光光度法GB/T17141-1997 | 石墨炉原子吸收光谱仪、分析天平 |
| 汞，mg/kg | 0.085 | 土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法第1部分:土壤中总汞的测定 GB/T22105.1-2008 | 原子荧光光谱仪、 分析天平 |
| 砷，mg/kg | 28.8 | 土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法第2部分：土壤中总砷的测定 GB/T22105.2-2008 | 原子荧光光谱仪、 分析天平 |
| 铬，mg/kg | 152 | 土壤 总铬的测定 火焰原子吸收分光光度法 HJ491-2009 | 火焰原子吸收光谱仪、分析天平 |
| 5 |  厂区外 东侧农田土壤 | 2023.05.12 | 2023.5.13-5.18 | 固态 | 委托检测 | 符合要求 | 镉，mg/kg | 0.13 | 土壤质量，铅、镉的测定，石墨炉原子吸收分光光度法GB/T17141-1997 | 石墨炉原子吸收光谱仪、分析天平 |
| 汞，mg/kg | 0.057 | 土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法第1部分:土壤中总汞的测定 GB/T22105.1-2008 | 原子荧光光谱仪、 分析天平 |
| 砷，mg/kg | 29.5 | 土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法第2部分：土壤中总砷的测定 GB/T22105.2-2008 | 原子荧光光谱仪、 分析天平 |
| 铬，mg/kg | 90 | 土壤 总铬的测定 火焰原子吸收分光光度法 HJ491-2009 | 火焰原子吸收光谱仪、分析天平 |
| 6 | 洗衣机拆解排气筒 | 2023.05.12 | 2023.5.13-05.14 | / | 委托检测 | 符合要求 | 标态干废气流Nm3/h | 净化后 2499 | 固定污染源排气中颗料物测定与气态污染物采样方法GB/T16157-1996 固定污染源废气，低浓度颗粒物的测定，重量法HJ836-2017 | 便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪、恒温恒湿称重系统等 |
| 排放浓度结果mg/m3 | 净化后 10.8 |
| 排放速率结果kg/h | 净化后 0.0271 |
| 最高允许排放浓度，mg/m3 | 颗粒物 120 |
| 排气筒高度m |  15 |
| 7 | 机械冰箱破碎排气筒 | 2023.05.12 | 2023.5.13-05.14 | / | 委托检测 | 符合要求 | 标态干废气流Nm3/h | 颗粒物净化后 2505 | 固定污染源排气中颗料物测定与气态污染物采样方法GB/T16157-1996 固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法HJ836-2017 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ38-2017 | 便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪、手持温湿度计、恒温恒湿称重系统、气相色谱仪等。 |
| 排放浓度结果mg/m3 | 颗粒物净化后 11.5 |
| 非甲烷总烃净化后10.9 |
| 排放速率结果kg/h | 颗粒物净化后 0.0289 |
| 非甲烷总烃净化后 0.0272 |
| 最高允许排放浓度，mg/m3 | 颗粒物 120 |
| 非甲烷总烃 120 |
| 排气筒高度m |  15 |
| 8 | CRT拆解排气筒 | 2023.05.12 | 2023.5.13-5.18 | / | 委托检测 | 符合要求 | 标态干废气流Nm3/h | 颗粒物净化后 3044 | 固定污染源排气中颗料物测定与气态污染物采样方法GB/T16157-1996 固定污染源废气，低浓度颗粒物的测定，重量法HJ836-2017 空气和废气 颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质普法HJ657-2013 | 便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪、恒温恒湿称重系统等 |
| 排放浓度结果mg/m3 | 颗粒物净化后 53.4 |
| 排放浓度结果mg/m3排放速率结果kg/h | 颗粒物净化后 0.163 |
| 排放浓度结果mg/m3 | 铅及其化合物净化后1\*10-2L |
| 排放浓度结果mg/m3排放速率结果kg/h | 铅及其化合物净化后0 |
| 最高允许排放浓度，mg/m3 | 颗粒物 120铅及其化合物0.7 |
| 排气筒高度m |  15 |
| 9 | 塑料干法破碎无水洗排气筒  | 2023.05.12 | 2023.5.13-05.14 | / | 委托检测 | 符合要求 | 标态干废气流m3/h | 净化后 2508 | 固定污染源排气中颗料物测定与气态污染物采样方法GB/T16157-1996 固定污染源废气，低浓度颗粒物的测定，重量法HJ836-2017 | 便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪、恒温恒湿称重系统等 |
| 排放浓度结果mg/m3 | 颗粒物净化后 11.33 |
| 排放速率结果kg/h | 颗粒物净化后 0.0284 |
| 最高允许排放浓度，mg/m3 | 颗粒物 120 |
| 排气筒高度m | 颗粒物 15 |
| 10 | 厂界噪声 | 2023.05.12 | 2023.05.12 | / | 委托检测 | 符合要求 | 测量值Leq[dB(A)] | 噪声排放值 Leq[dB(A)] | 排放限值 Leq[dB(A)] | 评价 |
| 52/41 | 52/41 | 60/50 | 达标 |
| 51/40 | 51/40 | 60/50 | 达标 |
| 53/42 | 53/42 | 60/50 | 达标 |
| 52/41 | 52/41 | 60/50 | 达标 |
| 11 | 外空  | 2023.05.12 | 2023.5.13-05.14 | / | 委托检测 | 符合要求 | 主导风向 | 采样点位及检测结果（下风向） | 环境空气，总悬浮颗粒物的测定 重量法GB/T15432-1995 大气污染物无组织排放监测技术导则HJ/T55-2000 | 空气/智能TSP综合采样器、分析天平等 |
| 颗粒物，mg/m3 | 0.235 |
| 非甲烷总烃 | 0.07L |
| 平均风速（m/s) | 3.5 |
| 大气压(kpa) | 99.6 |
| 主导风向 | 西北风 |

**九、2023年第二次环境检测报告**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检测项目** | **采样日期** | **检测日期** | **样品状态** | **检测类别** | **检测环境** | **检测项目** | **检测 结果** | **检测方法标准（检测依据）** | **仪器设备** |
| 1 | 厂区地下水1#  | 2023.08.11 | 2023.8.12-8.18 | 液态 | 委托检测 | 符合要求 | 汞，mg/L | 0.00004L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标原子荧光法GB/T5750.6-2006.8.1 | 原子荧光光谱仪 |
| 砷，mg/L | 0.0003L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标氢化物原子荧光法 GB/T5750.6-2006.6.1 | 原子荧光光谱仪 |
| 镉，mg/L | 0.0005L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标无火焰原子吸收分光光度法GB/T5750.6-2006.9.1 | 石墨炉原子吸收光谱仪 |
| 铬（六价），mg/L | 0.03L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标二苯碳酰二肼分光光度法GB/T5750.6-2006.10.1 | 紫外可见分光光度计 |
| 铅，mg/L | 0.0025L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标无火焰原子吸收分光光度法GB/T5750.6-2006.11.1 | 石墨炉原子吸收光谱仪 |
| 2 | 厂区地下水2#  | 2023.08.11 | 2023.8.12-8.18 | 液态 | 委托检测 | 符合要求 | 汞，mg/L | 0.00004L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标原子荧光法GB/T5750.6-2006.8.1 | 原子荧光光谱仪 |
| 砷，mg/L | 0.0003L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标氢化物原子荧光法 GB/T5750.6-2006.6.1 | 原子荧光光谱仪 |
| 镉，mg/L | 0.0005L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标无火焰原子吸收分光光度法GB/T5750.6-2006.9.1 | 石墨炉原子吸收光谱仪 |
| 铬（六价），mg/L | 0.03L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标二苯碳酰二肼分光光度法GB/T5750.6-2006.10.1 | 紫外可见分光光度计 |
| 铅，mg/L | 0.0025L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标无火焰原子吸收分光光度法GB/T5750.6-2006.11.1 | 石墨炉原子吸收光谱仪 |
| **3** | 吉堡村地下水 | 2023.08.11 | 2023.8.12-8.18 | 液态 | 委托检测 | 符合要求 | 汞，mg/L | 0.00016 | 生活饮用水标准检验方法，金属指标原子荧光法GB/T5750.6-2006.8.1 | 原子荧光光谱仪 |
| 砷，mg/L | 0.0003L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标氢化物原子荧光法 GB/T5750.6-2006.6.1 | 原子荧光光谱仪 |
| 镉，mg/L | 0.0005L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标无火焰原子吸收分光光度法GB/T5750.6-2006.9.1 | 石墨炉原子吸收光谱仪 |
| 铬（六价），mg/L | 0.03L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标二苯碳酰二肼分光光度法GB/T5750.6-2006.10.1 | 紫外可见分光光度计 |
| 铅，mg/L | 0.0025L | 生活饮用水标准检验方法，金属指标无火焰原子吸收分光光度法GB/T5750.6-2006.11.1 | 石墨炉原子吸收光谱仪 |
| 4 |  厂区内土壤  | 2023.08.11 | 2023.8.12-8.18 | 固态 | 委托检测 | 符合要求 | 镉，mg/kg | 0.27 | 土壤质量，铅、镉的测定，石墨炉原子吸收分光光度法GB/T17141-1997 | 石墨炉原子吸收光谱仪、分析天平 |
| 汞，mg/kg | 0.218 | 土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法第1部分:土壤中总汞的测定 GB/T22105.1-2008 | 原子荧光光谱仪、 分析天平 |
| 砷，mg/kg | 13.9 | 土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法第2部分：土壤中总砷的测定 GB/T22105.2-2008 | 原子荧光光谱仪、 分析天平 |
| 铬，mg/kg | 60 | 土壤 总铬的测定 火焰原子吸收分光光度法 HJ491-2009 | 火焰原子吸收光谱仪、分析天平 |
| 5 |  厂区外 东侧农田土壤 | 2023.08.11 | 2023.8.12-8.18 | 固态 | 委托检测 | 符合要求 | 镉，mg/kg | 0.24 | 土壤质量，铅、镉的测定，石墨炉原子吸收分光光度法GB/T17141-1997 | 石墨炉原子吸收光谱仪、分析天平 |
| 汞，mg/kg | 0.21 | 土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法第1部分:土壤中总汞的测定 GB/T22105.1-2008 | 原子荧光光谱仪、 分析天平 |
| 砷，mg/kg | 14.6 | 土壤质量 总汞、总砷、总铅的测定 原子荧光法第2部分：土壤中总砷的测定 GB/T22105.2-2008 | 原子荧光光谱仪、 分析天平 |
| 铬，mg/kg | 58 | 土壤 总铬的测定 火焰原子吸收分光光度法 HJ491-2009 | 火焰原子吸收光谱仪、分析天平 |
| 8 | CRT拆解排气筒 | 2023.08.11 | 2023.8.12-8.18 | / | 委托检测 | 符合要求 | 标态干废气流Nm3/h | 颗粒物净化后 2332 | 固定污染源排气中颗料物测定与气态污染物采样方法GB/T16157-1996 固定污染源废气，低浓度颗粒物的测定，重量法HJ836-2017 空气和废气 颗粒物中铅等金属元素的测定 电感耦合等离子体质普法HJ657-2013 | 便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪、恒温恒湿称重系统等 |
| 排放浓度结果mg/m3 | 颗粒物净化后 12 |
| 排放速率结果kg/h | 颗粒物净化后 0.028 |
| 排放浓度结果mg/m3 | 铅及其化合物净化后0.222 |
| 排放浓度结果mg/m3排放速率结果kg/h | 铅及其化合物净化后0.00052 |
| 最高允许排放浓度，mg/m3 | 颗粒物 120铅及其化合物0.7 |
| 排气筒高度m |  15 |

**十、2023年3季度危险废物产生及处置情况**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 废物名称 | 产生量（吨） | 处置量（吨） | 库存量（吨） | 处置去向 | 处置方式 |
| 电路板 | 100.338 | 221.1 | 0 | 阳泉中恒华远环保科技有限公司 | 综合利用 |
| CRT锥玻璃 | 372.616 | 419.087 | 0 | 天津仁新玻璃材料有限公司 | 综合利用 |
| 荧光粉 | 0.516 | 2.707 | 0 | 黑龙江省天爱优创科技有限公司 | 收集 |
| 矿物油 | 3.83 | 9.934 | 0 | 哈尔滨东风油脂化工有限责任公司、安达市先锋化工有限公司 | 综合利用 |
| 活性炭 | 0.236 | 0.378 | 0 | 黑龙江省天爱优创科技有限公司 | 收集 |
| 废荧光灯管 | 0 | 0 | 0 | - |  |